

# Hempel's Brilliant Gloss

## Charakterystyka produktu

### Opis

Hempel's Brilliant Gloss to zmodyfikowana, alkidowa powłoka wierzchnia zapewniająca doskonałą trwałość koloru i połysku. Elastyczna i odporna na słoną wodę i środki zanieczyszczające środowisko. Łatwe nakładanie zapewnia wyjątkowe wykonczenie.

### Zalecane użycie

Do stosowania wyłącznie na powierzchni z włókna szklanego, drewna i stali. Do użytku wewnętrznego i zewnętrznego nad linia wody.

### Właściwości

- Niedostępne.

## Bezpieczeństwo produktów

Temperatura zapłonu 40°C [104°F]

### Zawartość L.Z.O.

Prawodawstwo	Wartość
UE	380 g/L [3,17 lb/gal USA]

Wartości L.Z.O. mogą się różnić w zależności od odcienia, patrz karta charakterystyki, sekcja 9.

### Obsługa

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Przed i w trakcie użytkowania należy przestrzegać etykiet bezpieczeństwa na opakowaniach i pojemnikach z farbami oraz przestrzegać wszystkich lokalnych i krajowych przepisów bezpieczeństwa. Zawsze należy zapoznać się z kartą/kartami bezpieczeństwa Hempel dla tego produktu wraz z kartą techniczną produktu.

## Dane produktu

### Kod produktu

53200

### Standardowy odcień / kod

Złamany biały 10231 \*

### Połysk

Pełny

### Objętość zawartość części stałych

54 ± 2%

### Ciężar właściwy

1,2 kg/L [10 lb/gal USA]

### Standardowa grubość suchej powłoki

50 µm [2,0 mils]

## Przygotowanie powierzchni

### Czystość

- Olej, smar i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie roztworem detergentu.

### Nowe konstrukcje

- Powierzchnia bez powłoki: Przygotuj gołe podłoża zgodnie z instrukcją podkładu firmy Hempel.

### Konserwacja i naprawy

- Upřednio pokryta powierzchnia: Przeszlifować, oczyścić i osuszyć powierzchnię.

# Hempel's Brilliant Gloss

## Aplikacja

### Rozcieńczalnik

Hempel's Thinner 811 08111

### Środek czyszczący

Hempel's Thinner 811 08111

### Metoda aplikacji

Narzędzie	Maksymalne rozcieńczenie - objętościowo
Pędzel	5%
Walek	5%
Paint Pad	5%

Ograniczyć rozcieńczenie do absolutnego minimum. Produkt można nakładać metodą natryskową. Skontaktować się z firmą Hempel w celu uzyskania dodatkowych informacji.

### Grubość powłoki

	Zalecane
Grubość powłoki suchej	50 µm [2,0 mils]
Grubość warstwy mokrej	90 µm [3,5 mils]
Wydajność teoretyczna	11 m <sup>2</sup> /L [450 sq ft/gal USA]

W celu uzyskania najlepszej wydajności należy unikać nadmiernej grubości powłoki.

### Warunki aplikacji

- Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze wyższej o min. 3°C [5°F] od punktu rosy w celu uniknięcia kondensacji.

### Wilgotność względna:

- Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna musi być niższa niż 85%.

### Uwagi dotyczące aplikacji

- Rozcieńczanie warstwy nawierzchniowej może być wymagane w celu zapewnienia prawidłowego uformowania warstwy. Rozcieńczanie jest ograniczone do maks. 5%.
- Wymieszać dokładnie przed użyciem.
- Nałożyć 2-3 powłoki produktu.
- Aby uzyskać gładką powierzchnię, zalecane jest szlifowanie między nakładaniem kolejnych powłok (usuń pył).

## Schnięcie i nakładanie kolejnych warstw

### Kompatybilność produktu

- Poprzednia powłoka: Zalecanym produktem jest: Hempel's Primer Undercoat
- Następna powłoka: Brak.

### Czas schnięcia:

Temperatura powierzchni		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Sucha na dotyk	godzin	8	4
Gotowe do szlifowania	godzin	-	24

Ustalono dla grubości powłoki suchej 50 mikronów [2.0 mils] w warunkach standardowych, szczegółowe informacje znajdują się w Notach wyjaśniających firmy Hempel. Wszelkie maskowania zastosowane podczas aplikacji farby należy usunąć, gdy farba jest jeszcze w stanie mokrym.

### Nakładanie kolejnych warstw

Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w tabeli nakładania powłoki

Nazwa produktu		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Środowisko, średnie			
Hempel's Brilliant Gloss	Min.	20 godz.	10 godz.
	Max	5½ d.	72 godz.

### Warunki schnięcia

- Aby uzyskać określony czas schnięcia, ważne jest utrzymanie odpowiedniej wentylacji podczas aplikacji, schnięcia i utwardzania.
- Należy unikać kondensacji na świeżo nałożonej warstwie.

# Hempel's Brilliant Gloss

## Uwagi dotyczące przemalowania

- W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania należy powierzchnię przeszorstkować w celu uzyskania odpowiedniej przyczepności międzywarstwowej.

## Inne uwagi

- Przed przemalowaniem powierzchnia musi być czysta.

## Przechowywanie

### Czas składowania

Temperatura otoczenia	25°C [77°F]
Produkt	60 miesięcy

Czas przechowywania liczy się od daty produkcji przy założeniu, że przechowywanie odbywa się w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach. Po tym czasie należy przeprowadzić kolejną kontrolę jakości. Magazynowanie w podwyższonej temperaturze może skrócić czas przechowywania. W celu uzyskania porady prosimy o kontakt z firmą Hempel.

### Warunki przechowywania

- Produkt należy przechowywać zgodnie z lokalnym prawodawstwem w 5°C [41°F], chroniąc przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, deszczem i śniegiem.

## Ślad węglowy

Grubość powłoki suchej	1 µm	1 mil
GWP (Potencjał globalnego ocieplenia)	9,2 g CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup>	0,048 lb CO <sub>2</sub> e/ft <sup>2</sup>

Ślad węglowy odnosi się do 1 metra kwadratowego powierzchni o grubości powłoki suchej wynoszącej 1 mikron / mil.

Zakres obejmuje surowce, transport do fabryki Hempel, procesy produkcyjne Hempel oraz wszelkie lotne związki organiczne emitowane podczas oraz po stosowaniu produktu.

Jest on obliczany na podstawie standardowego odcienia zdefiniowanego w niniejszym dokumencie PDS. Wartości mogą różnić się w zależności od odcienia.

## Dodatkowe dokumenty

Dodatkowe informacje dostępne są na stronie firmy Hempel – <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> lub na lokalnej stronie firmy Hempel:

- Uwagi wyjaśniające do karty charakterystyki produktu.
- Metody nakładania.
- Dalsza informacja: [hempelyacht.com](http://hempelyacht.com)

Niniejsza Karta Techniczna Produktu ("KTP") odnosi się do dostarczonego produktu ("Produkt") i może być okresowo aktualizowana. W związku z powyższym kupujący/stosujący powinien mieć na uwadze KTP dostarczoną wraz z odpowiednią partią Produktu (a nie jej wcześniejszą wersję). Oprócz KTP kupujący/stosujący może otrzymać niektóre lub wszystkie poniższe specyfikacje, oświadczenia i/lub wytyczne wymienione poniżej lub dostępne na stronie internetowej Hempel w sekcji „Produkty” pod adresem [www.hempel.com](http://www.hempel.com) ("Dokumenty Dodatkowe"):

Nr.	Opis dokumentu	Lokalizacja/komentarze
1.	Oświadczenie Techniczne	Jednorazowe szczególne porady udzielane na żądanie w odniesieniu do konkretnych projektów
2.	Specyfikacja	Wydawana tylko dla konkretnych projektów
3.	KTP	Niniejszy dokument
4.	Objaśnienia do KTP	Dostępne pod adresem <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> oraz zawierające istotne informacje na temat parametrów testowania Produktu
5.	Instrukcja Aplikacji	Jeżeli jest dostępna, znajduje się na stronie <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Ogólne wytyczne techniczne (np. dotyczące nakładania)	Jeżeli są dostępne, znajdują się na stronie <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

W razie wystąpienia rozbieżności pomiędzy informacjami zawartymi w KTP a informacjami zawartymi w Dokumentach Dodatkowych, pierwszeństwo mają informacje w kolejności wskazanej powyżej. W takim przypadku należy również skontaktować się z przedstawicielem Hempel w celu uzyskania wyjaśnień. Ponadto kupujący/stosujący musi działać w zgodzie z odpowiednią Kartą Charakterystyki („KCH”) dostarczaną z każdym Produktem, którą można również pobrać ze strony [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel nie ponosi odpowiedzialności za wady w przypadku, gdy stosowanie Produktu nie było w pełni zgodne z zaleceniami i wymaganiami określonymi w odpowiednich KTP i Dokumentach Dodatkowych. Informacje i warunki zawarte w niniejszych zastrzeżeniach mają zastosowanie do tej KTP, Dokumentów Dodatkowych oraz wszelkich innych dokumentów dostarczonych przez Hempel w związku z Produktem. Dodatkowo Produkt jest dostarczany oraz wszelka pomoc techniczna udzielana jest zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży, Dostaw i Usług Hempel, chyba że wyraźnie uzgodniono inaczej na piśmie.